

SAGRA MADONNA DELLA PACE

PROGRAMMA
DAL 17 AL 28
MAGGIO 2007

Tema:
«Persona umana:
cuore della pace»



Tutte le sere di maggio
ore 20.45
SANTO ROSARIO

• Giovedì 17 maggio

ore 21.00: Inizio della festa con
l'omaggio di tutta la Comunità a Maria
contemplando, ascoltando, meditando
le grandi cose che Dio ha fatto in Lei

• Venerdì 18 maggio

ore 21.15: A conclusione del Ciclo di conferenze del nostro
Circolo Gondoni riflettiamo su:
PER... DONO
Prof.ssa Giulia Paola Di Nicola
Docente di Sociologia della Famiglia Univ. di Chieti
Prof. Attilio Danese
Docente di Sociologia, Direttore di "Prospettiva Persona"
Nel Teatro Tenda di S. Rocco.

• Sabato 19 maggio

dalle 18.30: **Gastronomia di Mare**
della pescheria **Alex e Raf**
Si mangia pesce alla griglia e fritto al momento

ore 21.15: Gruppo Spettacolo
"Le Ali nella danza"
Danze Latino Caraibiche e Danze Folk Romagnole

• Domenica 20 maggio

ore 09.45: **Prime Comunioni**
1° turno

ore 11.30: **Prime Comunioni**
2° turno

ore 17.30: **S. Rosario - Vespro**
Benedizione Solenne

ore 21.15: **I Sogn'Attori** presentano
Gli uccelli di Aristofane
Prenotazione biglietti presso
Bar "San Rocco" e Ufficio Parrocchiale

• Lunedì 21 maggio

ore 21.15: La Compagnia
"Piccolo Teatro
Città di Ravenna"
presenta la commedia dialettale
"E gall dia checca"



• Martedì 22 maggio

ore 15.00: **Incontro con i "ragazzi"**
della terza età

- **Santo Rosario e Benedizione Solenne**
- Intrattenimento musicale col
Duo "Alberto e Silvana"
e rinfresco (nel teatro tenda)

ore 21.15: **VIII Rassegna delle**
CORALI LITURGICHE
della città di Ravenna (in chiesa)

Per tutta la giornata verranno benedette le rose di **SANTA RITA**

• Mercoledì 23 maggio

dalle 19.00: Serata di **degustazione**
dei **"Panzerotti"** di Frank Pizz

dalle 21.15: **Skizzo e Jf** presentano



IL CIRCO DA STRADA
di e con
Vinci Gianfranco
e **Tosi Fabio**
(nel Teatro Tenda)

• Giovedì 24 maggio

ore 20.30: **Santo Rosario**

dalle 20.45: **Processione** con l'immagine della
"MADONNA DELLA PACE"
accompagnata dalla
"Banda Musicale Cittadina di Ravenna"

- percorso: Via Romolo Ricci, Via Lametta,
Via Col di Lana, Via S. Mama, Via A. Plazzi,
Via Ravegnana, Via Castel S. Pietro
- durante il percorso verranno rappresentati
"5 Misteri del S. rosario"
da parte del gruppo
"I VECCHI MESTIERI" di Mario Cavina

Seguirà il concerto della
"Banda Musicale Cittadina di Ravenna"
(nel Teatro Tenda)

• Venerdì 25 maggio

XXVII INCONTRO con
i borghigiani di ieri e di oggi

ore 18.30: **S. Messa**

ore 19.30: **Cena** - Prenotazione: Ufficio Parrocchiale
Tel. 0544 64680

• Sabato 26 maggio

ore 15.00: **Spettacolo di Burattini** per tutti i bambini
e ragazzi (nel salone 3° piano della Parrocchia)

ore 18.30: **"Batachiamo in giallo"**
Alunni del laboratorio ritmico della Scuola Secondaria
di 1° grado "Ricci-Muratori" di Ravenna

ore 18.30: **Apertura**
STAND GASTRONOMICO

ore 21.00: Concerto di
ALESSANDRO RISTORI
e la sua orchestra

Dopo le Sante Messe verrà distribuito
il tradizionale pane di S. Rocco offerto dal
FORNO PASTICCERIA S. ROCCO
Ravenna - Via R. Serra - Tel. 0544 212164

• Domenica 27 maggio

dalle 9.00 **Raduno di Automobili d'Epoca**
alle 16.00 nella Piazza Romolo Ricci

ore 11.15: **S. Messa** per gli
Anniversari di Matrimonio
25°-35°-40°-50° e oltre...
Seguirà rinfresco (nel Teatro Tenda)

ore 17.30: **S. Rosario - Vespro**
Benedizione Solenne

ore 21.15: **"San Rock Live Concert"**
Spettacolo musicale di Gruppi cittadini
organizzato dai **Giovani della Parrocchia**

ore 22.30: **ESTRAZIONE LOTTERIA**
I numeri dei biglietti estratti verranno esposti
in Parrocchia e pubblicati sui giornali locali.

• Lunedì 28 maggio

ore 21.15: **Concerto sinfonico**
dell'orchestra da camera
"I GIOVANI FILARMONICI" di Ravenna
diretto da **Jacopo Rivani**

• Mercoledì 30 maggio

PELLEGRINAGGIO

al Santuario Madonna del Popolo
a Forlimpopoli (FO)
partenza da S. Rocco alla ore 20.00

• Giovedì 31 maggio

ore 20.45: **In cattedrale**
Chiusura del mese Mariano davanti all'Immagine
della **MADONNA DEL SUORE**